

全国免费服务热线：400-889-6993



杭州天创环境科技股份有限公司  
Hangzhou Tianchuang Environmental Technology Co.,Ltd.



公司地址：杭州市余杭区仓前工业园区海曙路16#  
总机：0571-88620831 传真：0571-88620836  
营销：0571-86989170 86989172  
传真：0571-88620690  
网址：www.hztianchuang.com

Industrial Park sewage  
treatment process

**工业园区污水深度处理及  
资源化整体解决方案**

膜分离工艺

品质铸造信赖 服务创造未来  
QUALITY WINS CREDIBILITY; SERVICE ENJOYS FUTURE



## 公司简介 / company introduction

杭州天创环境科技股份有限公司以膜分离技术应用为核心，以“改善水生态，循环水资源，创造绿色健康财富”为使命，是一家集科研、设计、生产、销售、服务和系统集成为一体的高新技术企业。公司致力改善水环境，为绿色、健康、环保事业做出努力。

公司总部位于浙江·杭州，成立于1997年10月，在公司的发展过程中，与国内多所著名院校及科研机构建立了长期、稳定、良好的合作关系，积极引进及培养水处理行业专业人才，打造极具专业水平的研发、制造、销售和服务团队，同时加强公司信息化与品牌建设，全面提升服务品质，树立公司品牌形象，可以充分感受到天创公司过去每一步成功的坚实和未来稳步发展的信心。经过十几年的努力，公司已获得多项发明专利及实用新型专利，先后通过ISO9001、ISO14001、YY/T0287、CE等多项体系认证，被授予“高新技术企业”、“浙江省科技型企业”等称号。

公司技术研发应用的专业化快速发展，基础设施建设不断完善，目前已拥有4万平米的生产基地。本着以客户为中心，快速服务于客户，公司在杭州、北京、广州、成都等地区设立分支机构，并在主要城市设立了服务网点。公司的销售和服务团队已将高性价比的技术产品和服务带到全国各省市地区，并积极开拓国外市场，本着“我只在乎您真正满意”的服务理念为我们的用户提供优质服务。

公司始终秉承“专注、协作、创新、领先、责任”的价值观，以“品质铸造信赖，服务创造未来”的经营理念，以“成为改善水环境的定制化解决方案专家，客户责任式成长的首选合作伙伴”为愿景，不断追求发展。

# TIANCHUANG 公司资质荣誉

注：“杭州天创净水设备有限公司”于2011年8月更名为“杭州天创环境科技股份有限公司”



营业执照



组织结构



省高企证



总承包资质



废水专项设计资质



废水运营资质



质量认证



环境认证



国家火炬计划证书

## 专注膜分离技术的研发和应用

专注 协作 创新 领先 责任



### 天创营销中心：

营销中心集产品规划、品牌建设、市场策划、销售管理及客户服务于一体，更好的迎接和面临市场发展带来的机遇与挑战。为了更好的服务于客户，我们在全国各大城市建立了16个驻外办事处，以便更加及时的为客户提供做好服务。

### 天创研发中心：

天创强大的研发能力和外部资源使天创的技术创新及工艺研发实力保持国内领先地位，专业致力于膜分离单元应用水处理行业的工艺设计、工艺创新、工艺整合。

### 天创生产中心：

拥有占地面积40000多平方的膜工程制造厂房，拥有专业技术人员队伍和现代化生产设备具备膜设备专业化制造能力，建设形成年产工业废水资源化膜集成装置600套的生产规模。

## 天创在园区污水处理领域的服务

天创以自身膜技术为基础，整合上下游互补技术，通过各种经营模式，服务工业园区污水处理厂的提标改造、中水回用及建立再生水厂。

### 园区污水处理服务领域

1 园区污水处理厂提标改造

2 园区污水处理厂的中水回用

3 园区污水处理厂运营服务

4 再生水厂

## 膜-生物反应器 ( MBR ) 工艺

### 1、MBR优点：

- 微生物浓度可增加2-4倍，生化效率提高20%-40%，抗水质冲击能力强；
- 污泥（有机大分子胶粒）停留时间长，利于难降解物质进一步降解；
- 出水浊度<0.2NTU，水质稳定；
- 流程短，可省去二沉池占地；占地节省40%；
- 排泥周期长、泥量少；
- 设备集中、易于自动化；

## MAOC集成工艺

### 1、MAOC集成优点：

- ①以二沉池出水为改造工艺的起点，不改变原有前置处理的任何工艺，同时可保证工程改造期间不影响设施的正常运行；同时可实现模块化设计和施工。
- ②以膜混凝反应器（MCR）作为二沉池出水的第一道处理工艺，具有工艺成熟，抗冲击能力强（出水浊度可始终小于0.5NTU，SS小于2mg/l。），膜装置内置于水池中，节省场地，可有效去除大分子有机物，CODcr可降低10 - 20%；
- ③臭氧化工艺处理MCR出水，一方面可有效地氧化去除有机物，CODcr可降低10 - 20%，另一方面可降解环状难降解有机物，为后续生物活性炭生化创造条件；同时由于MCR的预处理效果，使得臭氧的投加量可大大降低，可降低50%以上。大大降低工程投资和运行成本

### 2、适用领域：

城镇污水处理厂II类、III类的污水的提标改造，B/C在0.15以下。

### 3、运行成本：

0.50-1.0元/吨



### 2、适用领域：

城镇污水处理厂 I 类、II类的污水的提标改造，B/C 在 0.15 以上。

### 3、运行成本：

0.40-0.60元/吨

## MAOC深度处理 工艺流程图

MAOC advanced treatment  
Process flow diagram



## 中水回用 / Reclaimed water reuse

### 双膜法中水回用工艺

- 超滤 (UF) / 浸没式超滤 (SMF) + 反渗透 (RO) / 纳滤 (NF) 工艺
- 膜生物反应器 (MBR) + 反渗透 (RO) / 纳滤 (NF) 工艺

#### 1、双膜法工艺优点：

- 可以直接与排放污水进行对接，上系统方便，模块化；
- 可以有效去除有机物、盐份等杂质，产水水质稳定且优于工业自来水水质；
- 占地面积小、自动化程度高，容易管理；

#### 2、适用领域：

水资源紧缺或地方污水排放总量控制的工业园区污水处理厂。

#### 3、运行成本：

0.8-2.5元/吨（超滤、反渗透出水可分质供水）



## 再生水厂 / Water recycling plant

### 前处理 + 双膜法中水回用工艺

### 预处理 + 超滤 (UF) + 反渗透 (RO) 工艺

#### 1、再生水厂优点：

- 可以直接与园区污水处理厂排放污水进行对接，通过净化脱盐后水供给企业；
- 再生水厂可为工业园区建立第三水源，供水水质稳定且优于工业自来水及地下水；
- 再生水厂可作为工业园水资源循环利用、节能减排的重要功能体现；
- 供水成本低，供水水量、水质稳定；
- 自动化程度高，容易管理；

#### 2、适用领域：

水资源紧缺或地方污水排放总量控制的工业园区。

#### 3、运行成本：

0.8-2.5元/吨（超滤、反渗透出水可分质供水）

## 业绩介绍 / Performance Introduction

### 1. 浙江嘉化能源化工股份有限公司污水处理站EPC总承包

客户名称：浙江嘉化能源化工股份有限公司

工程概况：浙江嘉化能源化工股份有限公司40万吨/年功能性表面活性项目及各厂区在生产过程中会产生 $2400\text{m}^3/\text{d}$ 含油废水，经过我公司废水处理后部分去补充循环冷却水，部分回用至园区热电厂的锅炉补给水系统。

处理工艺：除油+调节+A/O+MBR+RO

完成时间：在建 合同类型：EPC总承包



### 2. 浙江虹霓污水处理厂废水处理及回用项目

客户名称：浙江虹霓污水处理厂

工程概况：浙江虹霓污水处理厂主要是收集虹霓地区内的多家印染厂、化工厂及周边的生活污水，通过传统的生化物化技术进行处理达标排放。为了节省水资源，该污水处理厂对部分生化出水采用先进的双膜法工艺进行深度处理，将透产水回用至周边的多家工厂的生产用水，目前企业评价良好。

前处理工艺：调节+A/O

回用工艺：砂滤+超滤+反渗透



### 营销服务网络 Sales and service network

- 公司总部
- 分公司
- 服务点

改善水生态 循环水资源  
创造绿色健康财富